



## Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11  
*Certificate of Manufacturer Qualification for welding steel according to DIN 18800-7:2008-11*

### Klasse E

**Dem Hersteller**

*it is hereby certified that the firm*

Stahlbau Nägele GmbH

wird für den Schweißbetrieb in  
*in the plant*

73054 Eislingen/Fils, Gutenbergstraße 3

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:  
*is qualified to carry out welding works in the following fields of application:*

**Normen/Regelwerke**

*DIN-Standards/Regulations*

DIN 18800-7:2008-11  
DIN 4132                      DIN FB 104  
DIN EN ISO 14555  
DIN FB 103

**Schweißprozesse**

*Welding Processes*

111 - Lichtbogenhandschweißen (E)  
135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG, v-MAG)  
136 - Metall-Aktivgasschw. mit Füllr.-elektr. (MAG, v-MAG)  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas

**Grundwerkstoffe**

*Parent Metals*

S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2  
Nichtrostende Stähle nach DIBt-Zulassung Z-30.3-6  
(Werk.-Nr. 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541 und 1.4571 in der Festigkeitsklasse S235)

**Erweiterungen/Einschränkungen**

*Extensions/Restrictions*

Kranbahnen nach DIN 4132, Stahl- und Verbundbrücken nach DIN FB 103 und 104,  
Hubzündungs-Bolzenschweißen nach DIN EN ISO 14555 (Kopfbolzen-Ø: 10 bis 25 mm),  
Nichtrostende Stähle nach DIBt-Zulassung Z-30.3-6 v. 20.04.09 und Änderung v.02.05.11

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)  
*Welding Coordinator*  
(Name, christian name, date of birth, profession)

Greiner, Matthias  
SFI / EWE

**Vertreter**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)  
*Deputy*  
(Name, christian name, date of birth, profession)

Wahl, Alexander  
SFI / EWE

**Bemerkungen**

*Remarks*

Die Schweißaufsichtspersonen werden in der Schweißaufsicht unterstützt durch Herrn Hubert Nägele, SFM, (Fertigung und Montage), Herrn Fritz Ebner, SFM, (Fertigung), Herrn Franz Friedberger, SFM, (Fertigung) und Herrn Stefan Friedberger, SFM, (Montage).

**Gültigkeitszeitraum**

*Validity period*

vom 15.11.2012 bis 14.11.2015

Der Direktor  
i.A.

**Bescheinigungs-Nr.**

*Verification Certificate No.*

4333

**ausgestellt am**

*Issued on*

20.12.2012

Dipl.-Ing. (FH) B. Hoffmann

Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite  
*General requirements*  
p.t.o.

Leiter der Prüfstelle  
(Name, Unterschrift, Stempel)

